Supplemento straordinario alla "Gazzetta Ufficiale" n. 255 del 2 novembre 1948

Conto corrente con la posta

GAZZETTA UFFICIALE
DELLA
REPUBBLICA ITALIANA

PARTE PRIMA — Roma - Martedì, 2 novembre 1948 — SI PUBBLICA TUTTI I GIORNI MENO I FESTIVI

DIREZIONE E REDAZIONE PRESSO IL MINISTERO DI GRAZIA E GIUSTIZIA – UFFICIO PUBBLICAZIONI DELLE LEGGI – TELEF. 50-139 51-236 51-554
AMMINISTRAZIONE PRESSO LA LIBRERIA DELLO STATO – PIAZZA GIUSEPPE VERDI 10, ROMA – TELEF. 80-033 841-737 850-144

MINISTERO DELL'INDUSTRIA E DEL COMMERCIO

BENI ASPORTATI DAI TEDESCHI E RECUPERATI

TERZO ELENCO

DISPOSIZIONI E COMUNICATI

MINISTERO DELL'INDUSTRIA E DEL COMMERCIO

BENI ASPORTATI DAI TEDESCHI E RECUPERATI

TERZO ELENCO

di beni recuperati dalla Germania e dall'Austria, per la riconsegna dei quali, ai sensi del decreto legislativo 24 aprile 1948, n. 896, pubblicato nella « Gazzetta Ufficiale » n. 162 del 15 luglio 1948, dovrà essere fatta domanda al Ministero dell'industria e del commercio - Servizio restituzione beni asportati.

Il termine per la presentazione delle domande di riconsegna è di sessanta giorni dalla data di pubblicazione del presente elenco (art. 5 del decreto-legge).

A.A. 115

Parti di un completo impianto chimico:

1) 1 riduttore Virta per compressore Propano Duo-Sol giri 1450 rapp. 350

2) 1 riduttore Virta per compressore Propano Duo-Sol giri 1450, rapp. 350

3) 1 pompa a vapore duplex Duo-Sol Sipec

4) 1 pompa a vapore duplex Duo-Sol Sipec, matricola 767, 305×120×305 Sipec

5) 1 pompa a vapore duplex Duo-Sol, matricola 766, 305×120×305 Sipec

6) 1 pompa a vapore simplex Duo-Sol propano dalle cisterne Sipec

7) 1 polmone cilindrico verticale diametro 600 h 1750 Duo-Sol LU 1940 = n. 55 P. E. 5.28 P. 1.158 Lenzi

8) 1 pompa a vapore duplex Tratt. Ac. Olii Sipec

9) 4 parti di basamento in ferro

10) 2 filtri per polvere mancanti del complesso filtrante in stoffa, n. 31893/4.

11) 2 pompe a vapore simplex La Spezia, n. 180826/7, American Steam Pump

12) 1 mescolatore per greggio Duo-Sol Lenzi

13) 1 pompa centrifuga con motore elettrico da 26 HP resid. idrog. e olio medio idrogenato Sipec sala B

14) 1 pompa centrifuga con motore elettrico da 26 HP sala B olio medio idrogenato Sipec

15) 9 pompe centrifughe senza motore tipi 2LT1 e 2UT Duo-Sol, matricole da 901 a 909 Sipec

16) 1 pompa rotativa senza motore tipo 4 FS 2, matricola E 7 Sipec

17) 1 evaporatore per il selecto n. 2 Duo-Sol, matricola 3785, anno 940, kg. 2.8 cmq. Ansaldo

18) 2 serbatoi cilindrici per acqua e selecto Duo-Sol, diametro 1700×1550

19) 1 estrattore E 4 Duo-Sol, matricola 3792, kg. 24 cmq. GE Ansaldo

20) 1 pompa a vapore tipo H S Duo-Sol, matricola 768, 152×152×305 Sipec

21) 1 pompa a vapore tipo H S Duo-Sol, matricola 1323, 203×120×305 Sipec

22) 1 pompa a vapore tipo H S Duo-Sol, matricola 502, Sipec

23) 1 pompa a vapore tipo H S Duo-Sol Coke petr., matricola 158 Sipec

24) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 991368 tipo 4 FS 2 Sipec

25) 1 pompa centrifuga senza motore, matricola 994367, tipo 4 FS 2 Sipec

26) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 991370, tipo 4 FS 2 Sipec

27) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 991369, tipo 4 FS 2 Sipec

28) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 991372, tipo 4 FS 2 Sipec

29) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 943, tipo 3 UTS I Sipec

30) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 942, tipo 3 UTS I Sipec

31) 1 pompa centrifuga senza motore Duo-Sol, matricola 959816, tipo 2 LTI Worthington

32) — parti giunti di accoppiamento 27 pezzi

33) — cuscinetti metallo antifrizione pezzi 10

34) — bielle pezzi 4

35) — difense per volano pezzi 5

36) — parti di basamento in ferro pezzi 5

37) 1 saracinesca corpo ovale, diametro 10" Walworth, serie 300 C.T.I.P.

38) 2 valvole a disco, diametro 10" Walworth, serie 125 C.T.I.P.

39) 1 saracinesca corpo ovale, diametro 10" Polte acciaio

40) 2 saracinesche corpo piatto, diametro 4" Walworth, serie 125 C.T.I.P.

41) 5 saracinesche corpo ovale, diametro 8", serie 300 C.T.I.P.

42) 2 saracinesche diametro 6", R.I. 150

43) 7 saracinesche in acciaio da 4"

44) 2 saracinesche Walworth, diametro 4, serie 300 C.T.I.P.

45) 4 saracinesche Walworth, diametro 4", serie 125 C.T.I.P.

46) 1 saracinesca in acciaio da 4" con flangie e sedi centricolari

47) 7 saracinesche corpo ovale Walworth, diametro 8, serie 300 C.T.I.P.

48) 2 valvole ritegno da 8", serie 300 C.T.I.P.

49) 2 valvole a disco da 8" flangie a incastro in acciaio

50) 1 saracinesca da 8" Walworth CTIP, serie 125

51) 2 saracinesche da 3" Walworth CTIP, serie 125

52) 1 saracinesca da 3" Walworth CTIP, serie 300

53) 11 saracinesche da 3" in acciaio flangie a incastro

54) 1 saracinesca Walworth, diametro 3" CTIP, serie 130 C.T.I.P.

55) 4 saracinesche acciaio, diametro 8 N. D. 40

56) 2 saracinesche (incomplete), diametro 8, serie 150 C.T.I.P.

57) 1 saracinesca, diametro 8 Walworth, serie 300 C.T.I.P.

58) 2 tubi curvati da 10" ml. Bari-Sol, aspirante compressori C.T.I.P.

59) 1 scambiatore tubolare Duo-Sol n. 1106, anno 1940 AN Cantieri navali Ancona

60) 2 curve amburghesi, diametro 300 a 90° in acciaio

61) 2 curve a 90°, diametro 200

62) 1 curva a 90°, diametro 150

63) 2 anelli collaudo p. scambiatore Bari-Sol, Cantieri navali Ancona

64) 1 anello collaudo p. scambiatore 0/720-0/620

65) 1 anello collaudo p. scamb. Bari-Sol - Duo-Sol

66) 1 surge tank propano Duo-Sol, n. 57, anno 1940 LU Lenzi, Lucca

67) 1 serbatoio cilindrico verticale 2130×1000

68) 1 degasatore per acqua e selecto, diametro 500 h 2900 Duo-Sol

69) 1 serbatoio cilindrico verticale Bari-Sol C 117, anno 1940, kg. 17,5 MI ing. Folli, Lodi

70) 1 serbatoio cilindrico verticale, diametro 800 h 2500

71) 1 scambiatore per selecto Duo-Sol, An 1067 Cantieri navali riuniti

72) 1 scambiatore per selecto Duo-Sol, An 1066, kg. 6,3 Cantieri navali riuniti

73) 1 scambiatore orizzontale GE 982, anno 1937, Ansaldo Genova

74) 1 scambiatore orizzontale GE 979, anno 1937, Ansaldo Genova

75) 1 serbatoio cilindrico verticale con serpentino interno separatore sull'aspirante del compressore Bari-Sol, n. 115, anno 1940, kg. 10,6 MI ing. Folli, Lodi

76) 1 serbatoio cilindrico verticale Bari-Sol, n. 112, anno 1940, kg. 10,6 MI ing. Folli, Lodi

77) 1 serbatoio cilindrico verticale Bari-Sol, n. 107, anno 1940, kg. 17,6, ing. Folli, Lodi

78) 1 serbatoio cilindrico verticale Bari-Sol, n. 113, anno 1940, kg. 10,6, ing. Folli, Lodi

79) 2 anelli di collaudo per scambiatori Duo-Sol, Cantieri navali riuniti Ancona

80) 1 scaricatore acqua della torre rettifica H_2O Bari-Sol A.N.I.C. Livorno

81) — Oil pot Bari-Sol A.N.I.C. Livorno

82) — porte per forni, n. 25 Duo-Sol

83) 1 curva amburghese, diametro 300, n. 2

84) 2 curve a riduzione in acciaio flangiato 90° 4"x"1/2

85) 8 curve a 90° da 4" flangiate in ferro

86) 5 curve a 90° da 3" flangiate in ferro

87) 2 tronchetti da 3" flangiati lunghezza 450

88) 1 curva a 90° da 2" flangiate in ferro

89) 1 curva a 90° a riduzione 2"×2.1/2"

90) 3 curve a 90° a riduzione 4"×3"

91) 2 curve a 90° con riduzione, diametro 6"-3" flangiate, serie 300 CTIT

92) 4 curve a 90° con riduzione diametro 6"-4 flangiate, serie 300 CTIT

93) 1 riduzione da 6" a flangie rettangolari in ghisa

94) 1 riduzione in ghisa da 16" a 12"

95) 3 scatole porta bruciatori Piabodi Duo-Sol, ingegner Gonzales

96) 2 T in ferro da 6"×2"×6" flangiate

97) 1 T in ferro da 6"×1"×6" flangiate

98) 2 T in ferro da 8"×6"×4" flangiate

99) 3 curve a 90° a riduzione diametro 4"×3" flangiate, serie 900

100) 2 T in ferro da 6"×6"×6" flangiate, serie 150

101) 1 T in ferro da 6"×6"×4" flangiate, serie 150

102) 9 curve a 90°, diametro 200 flangiate, serie 150

103) 1 curva a 90°, diametro 150 flangiate, serie 150

104) 1 curva flangiata a 90° con riduzione 8"-6", serie 300

105) 21 curve a 180° da 4" flangiate

106) 3 T in ferro da 4"×4"×4" flangiate

107) 5 T in ferro da 3"×3"×3" flangiate

108) 1 T in ferro da 2"×2"×2" flangiate

109) 12 tronchetti flangiati in acciaio, diametro 4" lunghezza 430

110) 9 curve in ferro da 4" a 90° flangiate

111) 1 T in ghisa 4"×6"×4" flangiate

112) 1 T in ghisa 4"×6"×4" flangiate

113) 1 T in ferro 8"×8"×8" flangiate

114) 1 curva a 90° in ferro da 8", serie 300

115) 1 curva a 90° in ferro da 2"

116) 3 riduzioni flangiate da 3" a 2"

117) 12 curve a 90° in ferro flangiate

118) 1 filtro a rete con flangie, diametro 4"×1" flangiate

119) 1 curva a 90°, diametro 12" flangiate, serie 150

120) 1 estrattore E 1 Duo-Sol, n. 3790, anno 1940, kg. 24,5, Ansaldo 1940

121) 1 serbatoio propano F 2 Duo-Sol, n. 3796, kg. 21, anno 1940, Ansaldo GE

122) 1 evaporatore selecto P 2 Duo-Sol, n. 3784, kg. 20, anno 1940, Ansaldo GE

123) 1 evaporatore propano, n. 1 Duo-Sol, n. 3782, anno 1940, kg. 20, Ansaldo 1940

124) 1 estrattore E 5 Duo-Sol, n. 3893, anno 1940, kg. 24, Ansaldo 1940

125) 1 estrattore E 1 Duo-Sol, n. 3788, kg. 24,5, anno 1940, kg. 24,5, Ansaldo GE

126) 1 estrattore E 6 Duo-Sol, n. 3789, anno 1940, kg. 24,5, Ansaldo GE

127) 1 estrattore E 3 Duo-Sol, GE 3794, anno 1940, Ansaldo

128) — parte inferiore colonna essiccatrice olio deparaffinato Bari-Sol, GE 3845, anno 1940, Ansaldo

129) — parte superiore colonna n. 3 Duo-Sol, GE 3786, anno 1940, Ansaldo

130) 1 preriscaldatore P 1 Duo-Sol AN 1073, Cantieri navali Ancona

131) 1 serbatoio cilindrico verticale Bari-Sol MI 116, anno 1940, ing. Folli, Lodi

132) — parte superiore colonna essiccatrice olio deparaffinato Bari-Sol

133) 1 colonna di stripping n. 12492, kg. 3, anno 1942, Bosco, Terni

134) 1 preriscaldatore n. 1 Duo-Sol AN 1074, anno 1940, Cantieri navali Ancona

135) 1 colonna rettifica selecto n. 3 Duo-Sol GE 3786, anno 1940, Ansaldo

136) 1 condensatore per propano Duo-Sol AN 1068, anno 1940, Cantieri navali Ancona

137) 1 estrattore n. 2 Duo-Sol GE 3791, anno 1940, Ansaldo

138) 2 compressori per NH_3 seconda fase mancanti del carter e dell'eccentrico Bari-Sol Carbondale

139) 1 compressore per NH_3 prima fase mancante del carter e dell'eccentrico Bari-Sol DC-2D-S L 42104 Carbondale

140) 1 compressore per NH_3 seconda fase mancante del carter e dell'eccentrico Bari-Sol Carbondale

141) 1 torre rettifica selecto Duo-Sol, n. 3787 GE, anno 1940, Ansaldo

142) 1 refrigerante carica selecto Duo-Sol, n. 1072 AN, anno 1940, Cantieri navali

143) 1 preriscaldatore n. 1 Duo-Sol, n. 1075 AN, anno 1940, Cantieri navali

144) 1 separatore a freddo 3ª camera idrogenazione

145) 1 serbatoio acqua riflusso Duo-Sol, n. 3798, Ansaldo

146) 1 serbatoio acqua riflusso

147) 1 serbatoio per NH_3 anidra Bari-Sol n. 114, anno 1940, ing. Folli

148) 1 condensatore propano Duo-Sol, n. 1087, anno 1940, Cantieri navali

149) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 supporti per tubi
5 tubi, diametro 4"
5 testate Key, diametro 4"
1 testata Key, diametro 4" a 90°

150) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 supporti per tubi
5 tubi, diametro 4" - 1 tubo, diametro 4" (tagliato)
5 testate Key, diametro 4"
1 testata Key, diametro 4" a 90°

151) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 supporti per tubi
4 tubi, diametro 3"
5 testate Key, diametro 3"
1 testata Key, diametro 3" a 90°

152) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
2 supporti per tubi - 1 supporto per tubi (rotto)
4 tubi, diametro 3", 1 tubo diametro 3" (tagliato)
4 testate Key, diametro 3"
1 testata Key, diametro 3" a 90°

153) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 supporti per tubi - 2 supporti per tubi (rotti)
5 tubi, diametro 6"
6 testate Key, diametro 6"
1 testata Key, diametro 6" a 90°

154) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 supporti per tubi
3 tubi 4"
3 testate, diametro 4"
1 testata, diametro 4" a 90°

155) 1 anello di collaudo per scambiatori Duo-Sol contrassegno D 1

156) 1 anello di collaudo per scambiatori filtrazione paraff., contrassegno Sc 22

157) 4 anelli di collaudo per scambiatori Bari-Sol

158) 1 anello di collaudo per scambiatori filtrazione contatto

159) 1 anello di collaudo per scambiatori, diam. 560 mm.

160) 1 anello di callaudo B. 11

161) 1 anello di collaudo per scambiatori, diametro 885 mm.

162) 1 refrigerante olio di carica Duo-Sol, n. 1088 AN, Cantieri navali

163) 1 preriscaldatore P 1 Duo-Sol, n. 1070 AN, Cantieri navali

164) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
15 tubi da 3"
1 tubo da 3" (tagliato)
16 testate Key da 3" mancanti di 16 tiranti e 16 cavallotti
1 testata Key da 3" a 90°
2 supporti per tubi
1 supporto per tubi

165) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
5 tubi da 4" — 1 tubo da 4" (tagliato)
5 testate Key da 4"
1 testata Key da 4" a 90°
2 suporti per tubi

166) Parte di forno tubolare composta di:
5 tubi da 4"
5 testate Key da 4" (completa)
1 testata da 4" a 90°
2 supporti per tubi

167) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 tubi da 4" — 1 tubo da 4" (tagliato)
3 testate Key da 4"
1 testata Key da 4" a 90°
2 supporti per tubi

168) Parte di forno tubolare composta di:
5 tubi da 4"
2 testate Key da 4"
1 testata Key da 4" a 90°
3 testate Key da 4" mancanti dei tiranti, cavallotti e 1 tappo
2 supporti per tubi

169) Parte di forno tubolare composta di:
5 tubi da 4" — 1 tubo da 4" (tagliato)
4 testate Key da 4"
1 testata Key da 4" (mancante tirante e cavallotto)
1 testata Key da 4" a 90° (mancante di tappo, tirante e cavallotto)
2 sostegni per tubi — 1 sostegno per tubo (rotto)

170) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 tubi da 6"
1 tubo da 6" (tagliato)
3 testate Key da 6"
1 testata Key da 6" a 90°
1 piastra tubiera

171) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
6 tubi da 3"
1 tubo da 3"
6 testate Key da 3" (mancanti dei tappi, cavallotti, tiranti)
1 testata Key da 3" a 90° (mancante tappo, cavallotto, tirante)
2 piastre tubiere

172) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
6 tubi da 3"
1 tubo da 3" (tagliato)
6 testate Key da 3" (mancanti dei tappi, cavallotti, tiranti)
1 piastra tubiera
2 piastre tubiere (rotte)

173) 1 scala in ferro m. 8 circa

174) 1 passerella m. 3,50

175) 1 serbatoio cilindrico per benzina K. alchilazione 0126 Reggiane

176) 1 serbatoio cilindrico per alchilato alchilazione 0124 Reggiane

177) 1 condensatore acqua Duo-Sol 1063 AN, Cantieri navali

178) — piastre tubiere e strutture metalliche
1 serbatoio per olio combustibile Duo-Sol 297

179) Parti di forno tubolare composte di:
— tubi, piastre tubiere per circa 5 tonn.

180) 18 porte per forni tubolari

181) 4 piastre tubiere

182) 2 colonnini per comando valvole

183) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
20 tubi da 4"
1 tubo da 4" (tagliato)
21 testate Key da 4"
2 piastre tubiere

184) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
2 tubi da 6"
1 tubo da 6" (tagliato)
1 testata Key da 6" a 90° (mancante di tirante, tappo e cavallotto)
1 testata Key da 6" (mancante tappo)
2 testate Key da 6" (complete)
3 piastre tubiere

185) 4 lamiere forate per supporto tubi (circa kg. 400)

186) — strutture metalliche dei forni tubolari Duo-Sol (circa kg. 8000)

187) 6 porte per forni Duo-Sol

188) 2 quadri per apparecchi di misura

189) 6 lamiere per supporto tubi per circa kg. 700

190) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
14 tubi da 6"
2 tubi da 6" (tagliati)
8 testate Key da 6" (mancanti dei tappi, tiranti e cavallotti)
6 testate Key da 6" (complete)
2 testate Key da 6" a 90°
3 piastre tubiere

191) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 tubi da 6"
4 testate Key da 6" (mancanti tappi, tiranti e cavallotti)
1 piastra tubiera
1 piastra tubiera (rotta)

192) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
21 testate Key
4 testate Key da 4" (mancanti tappi, tiranti e cavallotti)
22 tubi da 4"
2 tubi da 4" (schiacciati)
1 piastra tubiera
2 piastre tubiere (rotte)

193) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
2 tubi da 6"
1 testata Key da 6" a 90°
1 testata Key da 6" (mancante di tappi, tirante e cavallotto)
1 piastra tubiera

194) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
8 tubi da 6"
3 testate da 6"
7 testate Key da 6" (mancanti tiranti, cavallotti)
1 piastra tubiera (rotta)
1 piastra tubiera

195) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 tubi da 6"
3 testate da 6"
1 testata da 6" a 90°
3 piastre tubiere

196) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
3 tubi da 6"
1 tubo da 6" (tagliato)
3 testate Key da 6" (mancante 1 tirante ed 1 cavallotto)
1 testata Key da 6" a 90°
2 piastre tubiere

197) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
30 tubi da 3"
3 tubi da 3" (tagliati)
16 testate Key da 3"
16 testate Key da 3" (mancanti dei tappi, tiranti e cavallotti)
3 piastre tubiere

198) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
20 tubi da 3"
9 testate Key da 3"
11 testate Key da 3" (mancanti tappi, tiranti e cavallotti)
2 testate Key da 3" a 90° (mancanti tappi, tiranti e cavallotti)
2 piastre tubiere
1 piastra tubiera (rotta)

199) 42 piastre tubiere ghisa per forni per circa 7 tonn.

200) — tubi vari sagomati, per circa tonn. 5, diametro vario Bari-Sol

201) 2 telai angolari kg. 400 circa

202) 10 piastre tubiere a 6 fori Cracking Metano

203) 2 piastre tubiere a 2 fori Cracking Metano

204) 2 fiancate per forni tubolari

205) 1 portella circolare in ferro

206) 2 porte accesso forni in ghisa

207) — strutture per forni tubolari Duo-Sol, circa 8 tonn.

208) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
10 testate Key da 6"
2 testate Key da 6" (mancanti tiranti e cavallotti)
12 testate Key da 6" (mancanti tappi, tiranti e cavallotti)
22 tubi, diametro 6"
1 tubo, diametro 6" (tagliato)
3 piastre tubiere (rotte)

209) Parte di forno tubolare Duo-Sol composta di:
11 testate Key, diametro 6"
12 testate Key, da 6" (mancanti tappi, tiranti e cavallotti)
1 testata Key da 6" (mancante 1 tirante e 1 cavallotto)
22 tubi, diametro 6"
2 tubi, diametro 6" (tagliati)
2 piastre tubiere
1 piastra tubiera (rotta)

210) — tubi vari sagomati, diametri vari per tonn. 7,100 Duo-Sol, Bari-Sol

211) 80 tubi per forni tubolari (collegati a due da una testata, alle altre estremità tagliati, diametro interno 88, esterno 102, lunghezza media 6750)

212) 40 testate con chiusura a tappo filettato, tappo in bronzo, interasse 155 mm. (montate sui tubi su citati)

213) 4 strutture, composta ciascuna di:
2 ferri ad I da 420 mm., lung. 10,30 accoppiati Duo-Sol

214) — tubi sagomati per ml. 12, diametro 6" Duo-Sol

215) — tubi sagomati per ml. 12, diametro 8"

216) 16 tubi, diametro 6", vite manicotto per ml. 180 circa

217) 1 distributore automatico per carbone

218) — tubi diametri vari sagomati, kg.6800 circa, Bari-Sol, Duo-Sol

219) 84 tubi per forni tubolari collegati con testate ad una estremità, tagliati all'altra estremità, diametro interno 88, esterno 102, lunghezza media 6750

220) 4 tubi per forni, diametro interno 88, esterno 102, lunghezza media 6700

221) 34 testate doppie chiusura a tappo filettáto in bronzo (montate sui succitati tubi)

222) 16 testate a 90° come sopra

223) 1 motore sincrono 3 fasi CGE (compressore NH, N. 1) n. 175296, tipo ATI 30/340 V 6000 KwA 340 con 2 volani Bari-Sol

224) 1 motore sincrono 3 fasi CGE (compressore n. 2) n. 175295, tipo ATI Bari-Sol 30/420 V 6000 KwA 420 con 2 volani

225) 2 saracinesche acciaio, diametro 2", serie 300 CTIP

226) 2 saracinesche acciaio, diametro 2,1/2", serie 150 CTIP

227) 1 saracinesche acciaio, diametro 3", serie 150 CTIP

228) 8 saracinesche acciaio, diametro 3", serie 300 CTIP

229) 2 saracinesche acciaio, diametro 4", serie 150 CTIP

230) 3 saracinesche ghisa, diametro 2", serie 125 CTIP

231) 2 saracinesche ghisa, diametro 3", serie 125 CTIP

232) 1 saracinesca acciaio, diametro 2", serie 300 CTIP

233) 2 saracinesche acciaio, diametro 2", CRANE

234) 1 saracinesca acciaio, diametro 2"

235) 3 saracinesche acciaio, diametro 3"

236) 5 saracinesche acicaio, diametro 4", CRANE

237) 8 saracinesche ghisa, diametro 2", serie 125

238) 1 saracinesca ghisa, diametro 2,1/2"

239) 2 saracinesche ghisa, diametro 3", serie 125

240) 1 saracinesca ghisa, diametro 4" CRANE

241) 7 saracinesche ghisa, diametro 4" MUNZING

242) 7 valvole sicurezza da 1" Duo-Sol, 150 RV 2 Consolidated Safety Valve

243) 2 valvole di sicurezza da 60 mm. Duo-Sol 150 RV 2 Consolidated Safety Valve

244) 1 valvola sicurezza da 1" Duo-Sol 150 RV 22 Consolidated Safety Valve

245) 1 valvola sicurezza da 1" Duo-Sol 150 RV 7 Consolidated Safety Valve

246) 1 valvola sicurezza da 1" Duo-Sol 150 RV 21 Consolidated Safety Valve

247) 2 valvole sicurezza da 1"

248) 1 valvola sicurezza da 1,1/2"

249) 1 valvola sicurezza da 2"

250) 20 valvole inclinate in acciaio 1,1/2"

251) 20 valvole Klingher da 1"

252) 2 rubinetti Audco acciaio da 4" AUDCO

253) 1 rubinetto Audco acciaio da 3" AUDCO

254) 20 valvole saracinesca acciaio da 1,1/2" Schumann

255) 2 rubinetti Audco a tre vie da 4" AUDCO

256) 3 rubinetti Audco a tre vie da 3" AUDCO

257) 1 valvola a squadra acciaio da 3"

258) 2 sfiatatoi gas per serbatoi, diametro 70

259) 1 filtro a rete a 90° 2,1/2" per 4"

260) 1 filtro a rete a 90° 2,1/2" per 2"

261) 1 valvola ritegno acciaio da 2"

262) 2 valvole ritegno 3" serie 150 in acciaio CTIP

263) 8 valvole ritegno 4" serie 300 in acciaio CTIP

264) 2 valvole ritegno 3" serie 300 in acciaio CTIP

265) 3 valvole ritegno 4" serie 150 in acciaio CTIP

266) 4 valvole ritegno 4" serie 400 in acciaio CTIP

267) 1 recipiente cilindrico 1500 per 500 fondi piani (bollitore acqua) Bari-Sol

268) 7 testate Key doppie, diametro 3" CTIP

269) 1 testata Key doppia, diametro 3" (mancanti due cavallotti CTIP)

270) 16 testate Key doppie, diametro 4" CTIP

271) 2 testate Key a 90°, diametro 5" CTIP

272) 2 testate Key a 90°, diametro 4" CTIP

273) 1 testata Key doppia 4" serie 3600 (mancante cavallotti CTIP)

274) 1 testata Key a 90° diametro 5" (manca tappo e cavallotto CTIP)

275) 23 testate doppie diametro 5" Key interasse 240 CTIP

276) 3 testate doppie, diametro 6" Key interasse 240 CTIP

277) 7 testate doppie, diametro 5" Key interasse 250 CTIP

278) 1 testata doppia, diametro 5" Key interasse 250 (mancante 1 tappo e 2 cavallotti CTIP)

279) 3 testate Key da 5" doppie interasse 198 CTIP

280) 2 testate Key da 4" doppie interasse 190 CTIP

281) 1 testate Key da 5" per 3" (a riduzione) CTIP

282) 1 testata Key a T 5"×2,1/2"×5" CTIP

283) 1 testata Key diametro 6" interasse 305 CTIP

284) 4 testate doppie diametro 78 interasse 150

285) 40 testate doppie diametro 70 mm. (mancanti di 7 cavallotti)

286) 40 testate doppie diametro 2,1/4"

287) 2 testate a 90° diametro 70

288) 2 testate a 90° diametro 78

289) 4 testate a 90° diametro 2,1/4"

290) 2 testate a 90° diametro 2,1/2"

291) 4 testate a 90° diametro 3"

292) 1 testata Key a T 6"×1/2"×4" CTIP

293) 1 testata Key a 90° 6" CTIP

294) 1 testata Key a 90° 3" CTIP

295) 1 testata Key tripla 5"×5"×5" CTIP

296) 1 tappo per testate Key da 3"

297) 68 tappi per testate Key da 6"

298) 21 tappi per testate Key da 4"

299) 95 tappi per testate Key da 2,1/2"

300) 1 tappo per testata Key da 6"

301) 148 cavallotti con tirante per testate varie

302) 10 cavallotti per testate varie

303) 32 contrappesi per kg. 80 circa

304) 15 sostegni in ghisa per 100 kg. circa

305) 18 appoggi a squadra per circa kg. 150

306) 1 valvola Masoneiland da 1 1/2" Duo-Sol 150 LLC5

307) 1 valvola Masoneiland da 65 mm. Duo-Sol 150 LLC1

308) 1 valvola Masoneiland da 6" Duo-Sol 150 LLC5

309) 1 valvola Masoneiland da 2" (rotto il fusto in ghisa)

310) 16 testate, diametro 102, chiusura tappo filettato bronzo interasse 250 mm.

311) 13 testate, diametro 102, chiusura tappo filettato bronzo interasse 182 mm.

312) 1 testata, diametro 102, chiusura tappo filettato bronzo interasse 205 mm.

313) 53 testate, diametro 102, chiusura tappo filettato bronzo interasse 155 mm.

314) 2 serbatoi cilindrici Duo-Sol 58 e 59 Lenzi (Lucca)

315) 2 separatori per NH_3 Bari-Sol N.C. 124 e 125 (ingegner Folli, Lodi)

316) 1 separatore dell'olio dall'NH_3 Bari-Sol C. 104 (ingegner Folli, Lodi)

317) 1 serbatoio cilindrico 540×260 1045 ANIC - Livorno

318) 1 compressore Radaelli, tipo ME 70, mancanti volano e oliatore, Rep. USA 84359 2374, ing. Radaelli

319) 1 compressore Radaelli, tipo ME 70, con oliatore e volano, Rep. USA 84356 2375, ing. Radaelli

320) 1 compressore Radaelli con oliatore senza volano, Rep. USA 84362, ing. Radaelli

321) 1 compressore Radaelli con volano senza oliatore Rep. USA 84355, ing. Radaelli

322) 1 compressore Pignone - Pignone

323) 6 volani

324) 8 separatori di liquido h. 600 mm. circa diametro 250

325) 7 slitte per motori elettrici a 4 staffe

326) 1 compressore Radaelli senza volano e senza oliatore, ing. Radaelli

327) 1 compressore Radaelli tipo ME 60, senza volano e senza oliatore, Rep. USA 84367 1493, ing. Radaelli

328) 1 compressore Radaelli con volano e oliatore, Rep. USA 84358, ing. Radaelli

329) 1 compressore Pignone (rotto involucro) senza volano e senza oliatore, Rep. USA 84361, Pignone

330) 1 cassone refrigerante a serpentino, 1450×880, Rep. USA 84364

331) 1 registratore temperatura solvente addizionale al refrigerante solvente ord. 3040 danneggiato capillare spezzato, Bari-Sol BRT 5 Masoneiland

332) 1 registratore temperatura a 2 punte. Da 50 a 100 C. danneggiato, Bari-Sol RT 4 Masoneiland

333) 1 registratore temperatura a 3 punte. Torre rettifica olio deparaffinato. Ord. 3040, Bari-Sol BRT 12 Masoneiland

334) 1 registratore regolatore di portata stock carica ord. 3040, Bari-Sol BRT 21 Masoneiland

335) 1 registratore temperatura carica centrifughe primarie 50, 100 C. Bari-Sol BRT 2 Masoneiland

336) 1 registratore temperatura a due punte da 0 a 66 C. temp. solvente ad decantatore, Bari-Sol BRT 10 Masoneiland

337) 1 registratore temperatura regolatore. Torre acqua ord. 3040, Bari-Sol BRTC 6 Masoneiland

338) 1 regolatore a mano

339) 1 registratore regolatore di temperatura evaporatore petrolato apparentemente buono, Bari-Sol BRTC 4 Masoneiland

340) 1 registratore regolatore di temperatura evaporatore n. 2 olio deparaffinato, Bari-Sol BRTC 1 Masoneiland

341) 1 registratore regolatore di temperatura solvente secco di Flasch, Bari-Sol BRTC 5 Masoneiland

342) 1 registratore a 4 punte solvente secco condizione A imp. ricupero, Bari-Sol BRT 11 Masoneiland

343) 1 registratore regolatore temperatura ribollitore essic. solv., Bari-Sol BRTC 3 Masoneiland

344) 1 regolatore temperatura. Serbatoio lavaggio motori. Capillare tagliato mancante bulbo, Bari-Sol BTC 2 Masoneiland

345) 1 come sopra, apparentemente buono, Bari-Sol BTC 3 Masoneiland

346) 1 registratore regolatore portata a 2 penne solvente addizionale, Bari-Sol BRFC 3 Masoneiland.

G.I. 7

Parti di un completo impianto chimico:

1) 1 preriscaldatore fase vapore con cavalletto di appoggio

Peso kg. 12.890

2) 1 motore elettrico Brown-Boveri tipo PNDA, numero 165710, anno 1938, Kw 173/200, giri 600/200, V. 111, amp. 149, rotore V. 500, amp. 248 con asse accoppiato e pulegge a gole. Reparto ex idrogenazione
1 motore elettrico come sopra, Kw 173/58 con asse accoppiato e pulegge a gole, n. 165707. Reparto ex idrogenazione
1 motore come sopra smontato in due parti e con asse accoppiato e pulegge a gole (mancante di targhetta)

Peso kg. 14.260

3) 1 gruppo elettropompa centrifuga a motore elettrico: Pompa SIPEC centrifuga tipo 1½ LT1, matricola 985, motore Marelli: ord. 13213 - numero 582229, tipo n. 2900, KW 16,9, V 500, amp. 24,8, Cav. 23, n. 2900
1 pompa a vapore SIPEC HD, n. 76, 250×210×305
1 pompa a vapore SIPEC HD, n. 82, 254×140×305

1 pompa a vapore SIPEC HD, n. 83, 254×140×305
1 pompa a vapore SIPEC HD, n. 84, 254×140×305
1 pompa a vapore SIPEC HD, n. 85, 254×140×305
1 pompa a vapore SIPEC, matricola 53, 152×89×152 tipo HD
1 pompa a vapore SIPEC, matricola 945945, 190×102×152 tipo HD
1 motore elettrico Marelli, ord. 40375, 3 fasi, amp. 1,16, V. 500, n. 606795, giri 700
1 motore elettrico C.G.E., 3 fasi asincrono, tipo FM19/4, cav. 2, giri 1420, V. 500, anno 1937, n. 138312
1 motore elettrico Pellizzzari, tipo N 2 E 100/2, n. 75916, V. 500, amp. 9,5, giri 2850
3 motori elettrici Marelli, ord. 387, tipo 3 fasi MAC 100/6 RM, V. 500, amp. 6,74, cavalli 5, Kw 368, matricola 567421, 567422, 567423
1 motore elettrico Pellizzari, tipo N. E N. 80373, V. 500, amp. 7, HP 6, giri 860/960
Peso kg. 7.910

4) 1 camera di reazione idrogenazione PR.D.R. 400 ATM, matricola 244191, Pos. 1 NR, 30 agosto 1937 con coperchio e fondo, mancante 4 dadi del fondo
Peso kg. 73.000

G.A. 160

Parti di un completo impianto chimico:

1) 7 saracinesche Cocarditalia in ghisa con by-pass, diametro 200
1 dette con by-pass e comando a distanza
2 valvole in ghisa G.V.M. a corpo ovale da mm. 80
1 saracinesca Cocarditalia in acciaio da mm. 150
9 saracinesche Cocarditalia in ghisa da mm. 250 senza volantini
Peso kg. 5.470

2) 2 saracinesche Cocarditalia in ghisa con by-pass da 500 mm.
1 dette in acciaio da 150 mm.
1 dette in acciaio da 100 mm.
2 valvole in ghisa SKB da 80 mm.
1 dette da 250 mm. senza volantino
1 saracinesca Cocarditalia in ghisa con comando a distanza da 300 mm.
3 valvole SKB per alta pressione da mm. 80
2 saracinesche Cocarditalia in ghisa con comando a distanza da 400 mm.
4 dette con by-pass da 400 mm.
1 elettroventilatore Marelli con motore, matricola 085457, tipo MAc 75/4, App. 114/143, Kw 4
1 elettropompa Halberg composta di:
1 pompa Halberg, matricola 4/842277, tipo IGS 40/33, App. 114/R.82
1 motore elettrico Marelli, matricola 070865, tipo MAc 125/4, Kw 8, App. 114/084
1 elettropompa Halberg composta di:
1 pompa Halberg, matricola 2/842229, tipo IGS 32/25/1 da 2 mc/h, App. 128/086
1 motore elettrico Marelli matricola 073176, tipo MAc 30/4, Kw 2, App. 128/088
1 elettropompa Halberg composta di:
1 pompa Halberg, matricola 1/842295, tipo IGS 32/25/II da 0,3 mc/h, App. 113/139
1 motore Marelli, matricola 054639, tipo MAc 30/4, Kw 2, App. 113/142
1 elettropompa Halberg composta di:
1 pompa Halberg, matricola 1/842229, tipo IGS 32/25/1 da 2 mc/h, App. 128/085
1 motore Marelli, matricola 073175, tipo MAc 30/4, Kw 2, App. 128/087
1 elettropompa Halberg composta di:
1 pompa Halberg, matricola 2/842295, tipo IGS 32/25/II da 0,3 mc/h, App. 113/140
1 motore Marelli, matricola 054640, tipo MAc 304, Kw 2, App. 113/143.
Peso kg. 8.035

G.A. 534

1) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
1 torre di decarbonatazione aria in ferro in 3 pezzi
1 torre a soda in ferro in 2 pezzi
Peso kg. 3.610

2) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
1 mezzo volano per compressore
2 refrigeranti per compressori
3 coperchi ferro per colonne frazionamento
Peso kg. 8.700

3) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
3 mezzi volani per compressori
1 base e 1 coperchio per colonne frazionamento
2 supporti per volani compressori
20 bulloni acciaio assortiti
2 slitte per supporti volani
Peso kg. 8.095

4) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
4 scambiatori calore matricole 3323, 3376, 3377 e 3378
4 refrigeranti ammoniaca matricole 3395, 3396, 3561 e 3562
1 separatore acciaio, diametro 200×600 con altro del diametro 160×430
1 detto, diametro 150×690
1 detto, diametro 500×2100
1 barilotto acciaio matricola 3245
2 tubi sagomati in acciaio
3 supporti in ferro
Peso kg. 6.845

5) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
22 coperchi ferro per colonne
2 alberi a gomito per compressori
2 quadri per comando Linde
6 elementi ferro per colonne fraz.
1 cassa contenente: 1 indicatore di livello, 2 valvole di bronzo, 20 raccordi ferro, 2 attacchi per valvole sicurezza, 75 spezzoni di tubi di rame assortiti, 10 volantini in ferro, 1 separatore alluminio diametro 200×600 con treppiedi
1 cassa contenente: 62 spezzoni tubi di rame assortiti, 1 valvola di sicurezza a molla, 2 saracinesche bronzo, 5 manovre a distanza per valvole, 2 manometri guasti, 14 pezzi acciaio assortiti, 1 separatore alluminio diametro 200×600 con treppiedi
Peso kg. 4.685

6) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
6 elementi in ferro per colonne
2 compressori orizzontali Linde tipo VL 180, matricole 7010 e 7011, 1 volano per detti
7 saracinesche ghisa assortite
2 valvole sicurezza a contropeso
2 calotte, 1 basamento, 1 coperchio per colonne frazionamento
Peso kg. 5.920

7) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
1 cassetta in ferro con lana minerale
1 elettropompa AEG in 3 pezzi
1 elettropompa Klein, matricola 0319578 in 3 pezzi
12 comandi a distanza per valvole
1 pompa Amag in 2 pezzi
1 colonna inferiore in rame
2 separatori Linde
2 colonne superiori alluminio
Peso kg. 2.050

8) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
2 barilotti acciaio per alta pressione abbinati
1 compressore Schutz, matricola 91806
3 tubi acciaio sagomati assortiti
Peso kg. 7.830

9) 2220 kg. di tubi di acciaio sagomati assortiti, nudi e rivestiti
Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
1 fascio tubiero acciaio
17 saracinesche e valvole assortite
1 quadro manovra Linde
2 latte di bulloni di ferro
Peso kg. 4.410

10) Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
1 semicolonna inferiore in rame, matricola 3317
2 scambiatori, matricole 3318 e 3320
1 interruttore antideflagrante
2 interruttori automatici
1 treppiedi in ferro
2 slitte per motori elettrici
1 elettropompa Klein, matricola 031580
2 tronchi inferiori in rame per colonna
1 motore Marelli, matricola 646454, Kw 25
Peso kg. 2.770

11) 3 barilotti acciaio, matricole 3458, 3461 e 3462
39 saracinesche in ghisa e acciaio assortite
1222 kg. di tubi di acciaio sagomati assortiti
Peso kg. 4.700

12) 1 filtro Demag., matricola 80980
1 basamento ghisa per detto
Elementi per impianto produzione azoto Linde da 500 mc/h:
1 compressore Schutz, matricola 91805
6 tubi acciaio sagomati assortiti
Peso kg. 7.600

G.I. 12/13/14

Materiali facenti parte di un completo impianto di acciaieria:

1) 2207 mattoni refrattari Peso kg. 21.000

2) 1850 mattoni refrattari Peso kg. 21.850

3) 1793 mattoni refrattari Peso kg. 20.380

4) 1438 mattoni refrattari Peso kg. 20.800

5) 1481 mattoni refrattari Peso kg. 15.800

6) 756 mattoni refrattari Peso kg. 18.250

7) 1044 mattoni refrattari Peso kg. 17.360

8) 1464 mattoni refrattari Peso kg. 19.300

9) 941 mattoni refrattari Peso kg. 13.020

10) 662 mattoni refrattari Peso kg. 18.800

11) 3127 mattoni refrattari Peso kg. 18.820

12) 1940 mattoni refrattari Peso kg. 17.610

13) 672 mattoni refrattari Peso kg. 16.900

14) 2900 mattoni refrattari Peso kg. 15.600

15) 527 mattoni refrattari Peso kg. 14.490

16) 554 mattoni refrattari Peso kg. 14.250

17) 10 motori elettrici
2 controller Peso kg. 13.600

18) 1915 mattoni refrattari Peso kg. 21.050

19) 411 mattoni refrattari Peso kg. 13.300

20) 746 mattoni refrattari Peso kg. 20.510

21) 1400 mattoni refrattari Peso kg. 16.750

22) 831 mattoni refrattari Peso kg. 15.490

23) 462 mattoni refrattari Peso kg. 18.390

24) 1666 mattoni refrattari Peso kg. 18.300

25) 1000 mattoni refrattari Peso kg. 15.850

26) 404 mattoni refrattari Peso kg. 14.520

27) 930 mattoni refrattari Peso kg. 16.240

28) 603 mattoni refrattari Peso kg. 14.800

29) 4 tubi lamiera
75 flangie da mm. 1000 Peso kg. 7.970

30) 266 tazze e rinforzi per nastro trasp.
8 telai
52 traverse
6 alberi
2 cavalletti
200 aste Peso kg. 15.200

31) 4 travi per turbina argano Peso kg. 11.300

32) 6 pezzi vie corsa del cavalletto Peso kg. 13.020

33) materiale elettrico Peso kg. 5.940

34) materiale elettrico Peso kg. 6.180

35) materiale elettrico Peso kg. 11.060

36) 1150 mattoni refrattari Peso kg. 19.340

37) 1150 mattoni refrattari Peso kg. 16.000

38) 967 mattoni refrattari Peso kg. 18.400

39) 998 mattoni refrattari Peso kg. 15.090

40) 2053 mattoni refrattari Peso kg. 17.230

41) 440 mattoni refrattari Peso kg. 19.400

42) 1990 mattoni refrattari Peso kg. 16.700

43) 980 mattoni refrattari Peso kg. 16.900

44) 11 motori elettrici Peso kg. 18.040

45) 1 elemento per refrig.
3 guanti per soffianti Peso kg. 20.190

46) 9 tubi lamiera Peso kg. 10.180

47) 1530 mattoni refrattari Peso kg. 15.470

48) 4 tubi pompe Peso kg. 17.630

49) 27 casse materiale elettrico Peso kg. 7.630

50) 32 casse materiale elettrico
1 tubo di grè
1 cassa materiale gru Peso kg. 9.600

51) 9 motori elettrici Peso kg. 13.990

52) 108 bocchette ghisa
13 coperchi ghisa
40 tubi ferro Peso kg. 8.650

53) 1244 mattoni refrattari Peso kg. 16.150

54) 9 motori elettrici Peso kg. 13.050

55) 21 travi ferro
4 squadre ferro
1 basamento acciaio Peso kg. 11.740

56) 1150 mattoni refrattari Peso kg. 18.910

57) 4 motori elettrici Peso kg. 21.400

58) 17 lamiere Peso kg. 40.150

59) 1795 mattoni refrattari Peso kg. 15.800

60) 1300 mattoni refrattari Peso kg. 19.000

61) 1291 mattoni refrattari Peso kg. 19.100

62) 1450 mattoni refrattari Peso kg. 16.600

63) 1300 mattoni refrattari Peso kg. 18.340

64) 2414 mattoni refrattari Peso kg. 19.260

65) 4 pezzi lamiere
1 pezzo bilico superiore
1 partita spezzoni
1 basamento ferro
8 travature ferro
1 carrello gru Peso kg. 15.370

66) 33 casse materiali diversi Peso kg. 6.300

67) 30 casse materiale elettrico
1 tornio per sala Ilgner
1 gabbia con slitte
2 elettropompe
1 cassa matricole per gru di banchina
Peso kg. 7.900

68) 1 gruppo elettropompa
9 motori elettrici Peso kg. 13.420

69) 1 pompa centrifuga Peso kg. 5.660

70) 47 tubi acciaio Peso kg. 11.500

71) 9 tubi lamiera
3 anelli ghisa Peso kg. 11.700

72) 79 cassette ghisa Peso kg. 19.500

73) 8 elementi tubieri per caldaie Peso kg. 19.800

74) 120 tubi ferro
45 bocchette
6 anelli ghisa Peso kg. 15.110

75) 1051 mattoni refrattari Peso kg. 17.000

76) 2801 mattoni refrattari Peso kg. 18.630

77) 1060 mattoni refrattari Peso kg. 17.800

78) 1200 mattoni refrattari Peso kg. 19.200

79) 920 mattoni refrattari Peso kg. 17.700

80) 1600 mattoni refrattari Peso kg. 17.630

81) 1530 mattoni refrattari Peso kg. 16.000

82) 1388 mattoni refrattari Peso kg. 17.800

83) 31 casse materiale elettrico
1 cassa con compressore
12 casse valvolame centr. termo
6 armadi ferro
1 gabbia lamiera ferro
2 parti bilico
2 casse con bulloni e slitte
1 cassa con interruttore
1 gabbia ferro Peso kg. 8.770

84) — ferri a U Peso kg. 28.550

85) 1443 mattoni refrattari Peso kg. 19.000

86) 1650 mattoni refrattari Peso kg. 16.910

87) 1670 mattoni refrattari Peso kg. 19.140

88) 1430 mattoni refrattari Peso kg. 14.850

89) 71 cassette ghisa Peso kg. 18.940

90) 9 valvole a saracinesca Peso kg. 18.580

91) 9 valvole a saracinesca Peso kg. 20.130

92) 10 valvole a saracinesca Peso kg. 20.120

93) 17 parti gru ponte
6 trasmissioni
4 svincoli per silos Peso kg. 30.000

94) carpenteria tettoia sala Ilgner
Peso kg. 18.550

95) carpenteria per alti forni Peso kg. 11.710

96) 2100 mattoni refrattari Peso kg. 17.500

97) 3020 mattoni refrattari Peso kg. 19.380

98) 1418 mattoni refrattari Peso kg. 19.010

99) 1015 mattoni refrattari Peso kg. 18.670

100) — materiali vari Peso kg. 10.270

101) 3 gabbie quadri elettrici
12 rotaiette
1 fascio tubi Peso kg. 2.960

102) 2 turbine
1 gabbia con batteria
1 cassa materiale elettrico Peso kg. 8.880

103) — valvole a saracinesche Peso kg. 15.890

104) 478 cassette di distribuzione Peso kg. 12.680

105) 1 cabina per gru
2 valvole
— materiali diversi Peso kg. 9.930

N.	Materiale	Peso
106)	— valvole a saracinesca — volantini per dette	Peso kg. 14.240
107)	1870 mattoni refrattari	Peso kg. 20.000
108)	1545 mattoni refrattari	Peso kg. 17.920
109)	2250 mattoni refrattari	Peso kg. 17.350
110)	72 cassette di ghisa	Peso kg. 15.500
111)	68 cassette di ghisa	Peso kg. 15.210
112)	— carpenteria diversa	Peso kg. 11.450
113)	55 tubi 50 bocchette ghisa 50 coperchi	Peso kg. 13.640
114)	4 settori ad anelli 8 pezzi grigliato	Peso kg. 19.490
115)	— carpenteria diversa	Peso kg. 32.970
116)	— carpenteria diversa	Peso kg. 21.880
117)	77 cassette raffredd. ghisa	Peso kg. 21.240
118)	1850 mattoni refrattari	Peso kg. 18.800
119)	1475 mattoni refrattari	Peso kg. 20.560
120)	2061 mattoni refrattari	Peso kg. 20.560
121)	72 rotoli cavo rame 1 rotolo treccia alluminio 67 spezzoni alluminio 12 casse materiale elettrico 2 casse valvole	Peso kg. 9.020
122)	3150 mattoni refrattari	Peso kg. 19.900
123)	1243 mattori refrattari	Peso kg. 16.500
124)	1470 mattoni refrattari	Peso kg. 12.200
125)	1558 mattoni refrattari	Peso kg. 20.000
126)	1230 mattoni refrattari	Peso kg. 20.000
127)	17 casse materiale elettrico 1 motore elettrico 1 elettroventilatore	Peso kg. 8.400
128)	— carpenteria varia	Peso kg. 20.700
129)	36 casse materiale elettrico	Peso kg. 6.700
130)	— pezzi metallici diversi	Peso kg. 32.300
131)	2 riduttori 7 pezzi grigliato	Peso kg. 19.200
132)	2400 mattoni refrattari	Peso kg. 20.600
133)	— pezzi macchinario diversi	Peso kg. 16.840
134)	1864 mattoni refrattari	Peso kg. 19.480
135)	1308 mattoni refrattari	Peso kg. 18.860
136)	1 trasformatore 27 casse materiale elettrico 4 fusti miscela isolante	Peso kg. 8.400

N.	Materiale	Peso
137)	44 casse materiale elettrico	Peso kg. 10.400
148)	2 turbopompe	Peso kg. 8.760
139)	1600 mattoni refrattari	Peso kg. 19.400
140)	1220 mattoni refrattari	Peso kg. 18.800
141)	1482 mattoni refrattari	Peso kg. 18.800
142)	1500 mattoni refrattari	Peso kg. 19.200
143)	16 valvole a saracinesca	Peso kg. 18.410
144)	3 saracinesche 1 collettore gas 1 colonna 11 pezzi carpenteria	Peso kg. 30.100
145)	50 pezzi carpenteria 25 rotaiette contatto — pezzi di macchinario diversi	Peso kg. 15.780
146)	— carpenteria diversa	Peso kg. 22.950
147)	1625 mattoni refrattari	Peso kg. 17.950
148)	208 rulli	Peso kg. 15.450
149)	7 tramogge 2 scale	Peso kg. 15.400
150)	1960 mattoni refrattari	Peso kg. 21.030
151)	4 tubi 3 travi 1 canale 400 pezzi carpenteria	Peso kg. 12.100
152)	— carpenteria varia	Peso kg. 15.300
153)	— carpenteria varia	Peso kg. 12.600
154)	33 valvole a saracinesca 7 refrigeranti	Peso kg. 26.730
155)	6 contropesi 1 albero 4 protezioni 2 pezzi per ventilatore	Peso kg. 15.720
156)	6 segmenti 2 passerelle — pezzi macchinario diversi — carpenteria varia	Peso kg. 21.700
157)	2 tubi 2 supporti 2 giunti dilatazione 10 travi 6 pezzi carpenteria	Peso kg. 13.050
158)	4 ventilatori 2 motori elettrici	Peso kg. 9.330
159)	38 casse mater. elettrico	Peso kg. 5.500
160)	219 rotoli filo rame 91 spezzoni filo rame 12 rotoli filo rame isolato — pezzi metallici diversi	Peso kg. 6.850
161)	1174 mattoni refrattari	Peso kg. 17.950
162)	59 tamburi per trasport.	Peso kg. 15.060

63) 1550 mattoni refrattari Peso kg. 14.800

64) 2100 mattoni refrattari Peso kg. 20.350

65) 20 tubi
1 cassa lamiera
2 paratie Peso kg. 11.960

66) 9 incastellature con rulli
6 casse rulli
233 rulli scorrimento Peso kg. 15.250

67) 70 mensole per galleria
51 anelli carico
45 tubi Peso kg. 11.950

68) — materiale metallico vario per caldaia Peso kg. 11.260

69) 1995 piastrine per trasp.
895 rulli per trasp. Peso kg. 15.550

70) — carpenteria varia A. F. Peso kg. 8.000

71) 11 travi
16 telai per finestre
2 portoni Peso kg. 8.240

72) 4 valvole a saracinesca Peso kg. 12.460

73) 2456 mattoni refrattari Peso kg. 20.570

74) 1140 mattoni refrattari Peso kg. 12.950

G.A. 82

1) 1 pezzo basamento motore
2 traverse per detto Peso kg. 8.250

2) 1 mezzo giunto Bibby per motore laminatoio Peso kg. 11.000

3) 2 supporti per motore laminatoio Peso kg. 18.500

4) 1 piastra di base
1 portaspazzole completo in due parti per motore laminatoio Peso kg. 11.500

5) 1 mezzo statore bobinato del motore laminatoio Peso kg. 39.000

G.A. 152

1) 2 coppie cilindri I e II fase cadauno kg. 800 Peso kg. 1.600

2) 2 cilindri completi di premistoppa III fase cadauno kg. 420 Peso kg. 840

3) 3 coppie cilindri IV e V fase cadauno kg. 290 Peso kg. 870

4) 2 Caty completi di testa a croce, biella, pompetta lubrificazione, manovellina, candela lubrificazione, cuscino di biella cad. kg. 2100 Peso kg. 4.200

5) 2 alberi per volano, cadauno kg. 480 Peso kg. 960

6) 2 steli completi con pistoni di I, II, III, IV, V fase, cadauno kg. 200 Peso kg. 400

7) 2 supporti con cuscinetti lato volano, cadauno kg. 200 Peso kg. 400

8) 2 quadri di manovra con valvole di sicurezza per ogni fase e blocchetto scarico condense delle fasi (mancano i 12 manometri), cadauno kg. 140 Peso kg. 280

9) 1 serbatoio circolazione olio lubrificazione manovellini Peso kg. 50

10) 2 volani, cadauno kg. 2050 Peso kg. 4.100

11) 2 galoppini tendi cinghia, cadauno kg. 380 Peso kg. 760

12) 4 ammortizzatori ad olio, cadauno kg. 40 Peso kg. 160

13) 2 cassoni per serpentini, cadauno kg. 300 Peso kg. 600

14) 2 serpentini per I fase, cadauno kg. 150 Peso kg. 300

15) 2 serpentini per II fase, cadauno kg. 120 Peso kg. 240

16) 2 serpentini per III fase, cadauno kg. 100 Peso kg. 200

17) 2 serpentini per IV fase, cadauno kg. 60 Peso kg. 120

18) 2 serpentini per V fase, cadauno kg. 60 Peso kg. 120

19) 2 blocchetti per scarico gas, cadauno kg. 20 Peso kg. 40

20) 1 separatore I fase, cadauno kg. 130 Peso kg. 130

21) 2 separatori II fase, cadauno kg. 90 Peso kg. 180

22) 2 separatori III fase, cadauno kg. 70 Peso kg. 140

23) 2 separatori IV fase, cadauno kg. 110 Peso kg. 220

24) — tubazioni varie Peso kg. 400

25) 2 motori Compagnia Generale Elettricità HP 150, V. 220, Amp. 340 per compressori EE/5 Peso kg. 6.200

26) 2 reostati d'avviamento in olio per detti Peso kg. 400

27) 1 Baty per compressore aria Pignone tipo DD/3 Peso kg. 1.870

28) 1 volano per compressore aria Pignone tipo DD/3 Peso kg. 1.800

29) 1 volano per compressore aria Pignone tipo DD/3 Peso kg. 2.500

30) 1 espantore per colonna brev. Cigoli produz. mc/h 40 di O_2 e 160 di N_2 Peso kg. 480

31) 1 gruppo cilindri I, II, III, fase compressore DE/3 Peso kg. 2.160

32) 1 pompetta di 4 pistoni lubrific. cilin. compr. DD/3 Peso kg. 50

33) — pezzi vari per involucro lamiera colonna 40-160 Peso kg. 350

34) 1 serpentino riscaldamento aria di sgelo colonna Peso kg. 15

35) 1 quadro controllo per colonna Pignone da mc/h 80 di O_2 e 320 di N_2 Peso kg. 35

36) 1 quadro manovra per compressore DD/3 Peso kg. 20

37) 1 volano per compressore freno col. 80 — 320 mc. Peso kg. 80

38) 2 pompette a sei pistoni lubrific. cil. comp. EE/5 Peso kg. 120

39) 6 morsetti per guide motori Peso kg. 30

40) — tubazioni varie, valvole e rubinetti vari Peso kg. 2.010

41) 1 compressore freno per espantore col. 40-160 mc. Peso kg. 350

42) 1 supporto lato volano per comp. DD/3 Peso kg. 120

43) 1 idem per compressore DE/3 Peso kg. 180

44) 1 compressore freno per espantore col. 80-320 mc. Peso kg. 270

45) 1 quadro manovra per colonna da 40-160 mc. Peso kg. 40

46) — pezzi vari lamiera per involucro colonna 40-160 Peso kg. 250

47) — tubi rame assortiti Peso kg. 185

48) 1 liquefattore per colonna da 40-160 mc. Peso kg. 350

49) 1 liquefattore per colonna da 80-320 mc. Peso kg. 850

50) 1 pezzo alto colonna da 80-320 mc. Peso kg. 230

51) 1 motore Compagnia Generale n. 108167, vol. 220, amp. 170, giri 875, HP 70, per compressore DD/3 Peso kg. 1.750

52) 1 motore C. G. E., n. 175607, volt. 220, amp. 228, giri 650, HP 90, per compressore DE/3 Peso kg. 2.500

53) 2 guide per motore Peso kg. 70

54) 7 bottiglie essiccazione impianto C Peso kg. 2.800

55) 4 fasci scambiatori per aria liquida impianto C Peso kg. 2.480

56) 1 castello in ghisa per compressore vert. impian. C Peso kg. 2.000

57) 2 apparecchi cilindri di scambio impianto C Peso kg. 700

58) 4 cilindri acciaio inossidabile alta pressione impianto C Peso kg. 3.120

59) 1 cilindro di I fase compressore aria imp. C Peso kg. 450

60) 1 motore E L M, volt 110/150, amp. 39, Kw 5,8, impianto C Peso kg. 145

61) 1 motore Hillairt 59/25 amp., volt 110/40, 1250/600 Kw, impianto C Peso kg. 170

62) 1 corpo cilindrico diametro 350 per impianto C Peso kg. 95

63) 1 supporto lato volano per compressore impianto C Peso kg. 80

64) 1 cassone circolazione soda, impianto C Peso kg. 160

65) 1 interruttore in olio Brown Boveri volt 220 amp. 300 Peso kg. 220

66) 1 volano per espantore impianto C Peso kg. 120

67) 1 recipiente con serp. e corpo cilindrico per impianto C Peso kg. 240

68) 1 quadro montato su involucro lamiera per colonna impianto C Peso kg. 220

69) 1 espantore per colonna impianto C Peso kg. 180

70) 1 cilindro III fase per compressore aria impianto C Peso kg. 170

71) 1 volano per compressore aria impianto C Peso kg. 1.500

72) 2 separatori per V fase compressori EE/5 Peso kg. 150

73) 1 volano per espantore colonna impianto 40-160 Peso kg. 240

74) 1 separatore per compressore DE/3 Peso kg. 80

75) 1 tenditore (galoppino) per cinghia espantore impianto 80-320 Peso kg. 60

76) 1 app. scambiatore per impianto 40-160 mc. Peso kg. 340

77) 1 gruppo cilindri I, II, III fase comp. DD/3 con refrigerante I fase montato Peso kg. 1.250

78) 2 pompe a tre pistoni circolazione soda torre decarbonatazione Peso kg. 280

79) 1 espantore per impianto da 80-320 mc. Peso kg. 1.150

80) 1 tenditore per cinghia comp. DD/3 Peso kg. 214

81) 1 Baty per compressore DE/3 Peso kg. 2.230

82) 1 volano per espantore impianto 80-320 mc. Peso kg. 240

83) 1 compressore rotativo per aria impianto 40-160 mc. Peso kg. 330

84) 1 separatore olio per detto Peso kg. 58

85) 1 separatore per compressore DD/3 applicato al refrigerante II e III fase Peso kg. 162

86) 1 elettroventilatore per bruciatore sintesi NH_3 Peso kg. 70

87) 1 serbatoio per olio manovell. compressore EE/5 Peso kg. 50

88) 1 reostato d'avviamento per elettroventilatore Peso kg. 45

89) 1 quadro per forza motrice impianto aria liquida C Peso kg. 115

90) 1 pompa alta pressione per impianto C Peso kg. 580

91) 1 separatore per impianto C Peso kg. 90

92) 1 involucro lamiera per colonna impianto 40-160 Peso kg. 30

93) 1 base per supporto compressore DD/3 Peso kg. 65

94) 1 cassetta con refrig. per compressore DE/3 Peso kg. 120

95) 1 coppia scambiatori con involucro per colonna impianto 80-320 mc. Peso kg. 2.500

96) 1 coppia scambiatori con involucro, per colonna impianto 40-160 mc. Peso kg. 1.900

97) 1 basso colonna con vaporizzatori per impianto 40-160 mc. Peso kg. 215

98) 1 alto colonna per impianto 40-160 mc. Peso kg. 160

99) 1 pressa a vite per stampaggio con accessori Peso kg. 3.890

100) 85 bombole varie per gas cadauno kg. 70 Peso kg. 5.950

G.A. 256

1) — parti di macchina aspatrice Sack Peso kg. 8.400

2) — parti di macchina aspatrice Sack Peso kg. 12.340

G.A. 977

1) macchina foratrice speciale « Genevoise » Peso kg. 2.545

D'ordine del Ministro:
S. Romano

GIOLITTI GIUSEPPE, *direttore* SANTI RAFFAELE, *gerente*

(5101976) Roma - Istituto Poligrafico dello Stato - G. C.